

เอกสารรับรองการแก้ไขโครงงานวิจัย

โครงงานที่ 24 เรื่อง การประยุกต์ใช้การวัดประสิทธิผลมวลรวมของเครื่องจักรในการพัฒนาระบบการผลิตในโรงงานผลิตชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์

นางสาวณัฐยากร การะภักดี รหัสนักศึกษา 590610219

นายจามิกร แซ่มจ้อย รหัสนักศึกษา 590610261

ก่อนการปรับปรุงแก้ไข	หลังการปรับปรุงแก้ไข
คำแนะนำ : (หน้า 27) นักศึกษาควรแสดงวิธีคำนวณค่าตัวแปรเวลาที่เครื่องจักรต้องการทำงานมาให้ชัดเจน	ได้ดำเนินการเพิ่มคำอธิบายไปในไฟล์รีพอร์ตเรียบร้อยแล้ว โดยการคำนวณเวลาที่ต้องการทำงานของเครื่องจักรแต่ละเครื่องเป็นการคิดเฉลี่ยค่ามาแล้วในลิสต์การผลิตทั้งหมดตั้งแต่เก็บข้อมูล โดยจะนำเวลาที่ผลิตลิสต์นั้น ๆ เสร็จ - เวลาที่เริ่มลิสต์ผลิตนั้น ๆ (หน้า 26-27)
คำแนะนำ : (หน้า 28) ทำไมเวลาที่ต้องการทำงานของเครื่องจักรทั้ง 3 เครื่องถึงไม่เท่ากัน	เนื่องจากเครื่องจักรแต่ละเครื่องมีเวลาปกติที่ใช้ผลิตชิ้นงานในแต่ละเครื่องไม่เท่ากัน รวมถึงเวลาที่ต้องหยุดของแต่ละเครื่องก็ไม่เท่ากัน และในกรณีของเครื่องจักรบางเครื่องเกิดความสูญเสียอื่น ๆ ที่ไม่อาจควบคุมได้ เช่น การต้องรองานจากที่กระบวนการก่อนหน้านี้ (หน้า 28)
คำแนะนำ : (หน้า 43) ควรนำเนื้อหาในบทที่ 3 ที่เป็นข้อมูลที่ได้จากการศึกษามาใส่ในบทที่ 4 ผลการดำเนินการ	ข้อมูลที่ได้จากการศึกษาได้ทำการใส่รายละเอียดไปในหัวข้อของแต่ละเครื่องจักรตั้งแต่แรกเรียบร้อยแล้วครับ (เริ่มที่หน้า 43)

ขอรับรองว่าโครงงานวิจัยนี้ได้แก้ไขตามที่ให้คำแนะนำแล้ว

ลงชื่อ.....

(รศ.ดร.ชนนาถ กฤตวรกาญจน์)